

**Трафаретные краски для печати по текстильным материалам**

**Texiscreen Aqua AJ - это водная краска для печати на текстиле, разработанная для прямой печати по методу "сырое на сыром" на большом разнообразии натуральных и синтетических материалов.**

**Основные характеристики.**

| Сушка   | Смывание и разбавление краски  | Сетка  | Тип трафарета  | Покры-<br>тие   | Использо-<br>вание  | Материаиы   | Количество цветов   |
|---|--|--|--|---|---|---|---|
| Для получения оптимальной стойкости, краски типа Texiscreen Aqua AJ должны сушиться теплом.<br><br>Если сделать добавку катализатора для "холодного" затвердевания типа AJ - 333, то можно сушить краску и без нагрева. | При необходимости разбавляется водой, добавляется до 5% воды.<br>В условиях горячего цеха используется замедлитель S 303 с концентрацией до 5%.<br>Для увеличения вязкости краски используется средство типа ZE - 596 WB.<br>Для увеличения текучести используется разбавитель типа ZT - 635 WB с концентрацией до 5%.<br>Смывается водой.<br>Высохшая краска может смываться средством Seriwash Universal Screen Wash, если растр перед этим был обработан каким-либо отвердителем. | Из одной нитки.<br><br>Стандартные цвета: № 43 - 62<br><br>AJ - 025<br>Непрозрачная белая № 34 - 43<br><br>Металлическая: № 21 - 34. | Должен быть устойчив к воздействию воды.<br><br>Рекомендуется использовать Dirasol 25, 125 или 915.<br>Для увеличения срока службы трафаретов, каждый из них должен обрабатываться средством Sericure Stencil Water proofing Agent или Dirasol Super Hardener. | Стандартные цвета: 15 - 21 м2/л № 62<br><br>AJ - 025<br>Непрозрачный белый: 12 = 15 м2/литр. № 43.<br><br>Металлический: 10 - 12 м2/л № 27. | Тенниски, флаги, знамена, спортивная и модная одежда, шарфы (галстуки).<br><br>Стойкость на шерсти в условиях стирки и сухой чистки может быть уменьшена. | Хлопчатобумажная. Смесь хлопка и полиэстера.<br><br>Большинство сортов: нейлона, ацетата, искусственного шелка, полиэстера, акриловой ткани и шерсти.<br><br>Стойкость на шерсти в условиях стирки и сухой чистки может быть уменьшена. | 28, включая цвета чистых (базовых) красок компании Sericol. трихроматический комплект, 5 флуоресцентных и металлические краски.<br>Есть составы, подобранные под цвета в системе Pantone.<br>Для уменьшения интенсивности цвета в краску добавляется средство AJ - 381.<br>Для получения пастельных оттенков, добавляется средство AJ - 021.<br>Для печати на темных материалах используется непрозрачный белый цвет AJ - 025.<br>Для получения непрозрачных цветов делается смесь непрозрачной белой основы AJ - 403 с пигментными концентратами Pigment Concentrate |

**Свойства красок:** не содержат уайт спирита, имеют слабый запах, смешиваются друг с другом, устойчивы к воздействию света, не линяют. Прекрасные прозрачные оттенки. Мягкие на прикосновение. Прекрасно стираются и хорошо переносят сухую чистку. Можно гладить. Схема процессов холодного / горячего затвердевания выбирается самостоятельно.

**Внимание!** Перед каждым использованием краску следует хорошо перемешать. В связи с возможными вариациями материалов и условий сушки/затвердевания, настоятельно рекомендуется перед запуском в производство проверить устойчивость краски на истирание (особенно металлические цвета) и на стойкость при стирке.

**Сушка и затвердевание краски.**

**Схема отверждения.**

**Отверждение при высокой температуре:**

Стандартные цвета: 150 - 170С в течение 2 - 3 минут.

Непрозрачная белая краска: 150 - 170С в течение 3 - 4 минут.

**Отверждение при средней температуре:**

Для уменьшения температуры затвердевания до 130 - 140 С при времени затвердевания 2 - 3 минуты, добавьте 5% катализатора FT - 386 (краску с добавленным катализатором следует использовать в течение 12 часов).

**Отверждение при низкой температуре:**

При добавке 5% катализатора AJ - 333 Cold Cure Catalyst, краска Texiscreen Aqua AJ будет отверждаться без подогрева. Катализатор AJ - 333 нельзя использовать с металлическими красками AJ Metallic Inks (см. раздел "Обращение и меры предосторожности").

Для получения оптимальной стойкости краски, затвердевание следует производить при высокой температуре. Параметры термообработки следует подбирать с учетом того, как ее перенесет материал, на который нанесен отпечаток. Для обеспечения полного затвердевания при обработке в инфра-красной печи, необходимо внимательно следить за процессом термообработки.

Кроме различных режимов термообработки, в процессе затвердевания используются два катализатора.

**Катализатор (FT - 386)**

**для затвердевания на средних температурах.**

Особенно полезен в случаях, когда производительность сушилок ограничена или когда используются материалы, чувствительные к воздействию высокой температуры.

Краска, в которую добавлен катализатор, может храниться в течение 12 часов, после чего такую краску следует выбросить. При работе с краской, которая имеет добавку этого катализатора, может несколько измениться процесс печати. Внимание! Катализатор FT - 386 нельзя добавлять для того, чтобы добиться отверждения краски при низкой температуре. Он предназначен лишь для снижения температуры до интервала средних температур, при которых происходит полное отверждения краски.

\*Торговая марка с проверкой стандарта цветов компании Pantone Inc.

**Катализатор для**

**"холодного" отверждения (AJ - 333).**

В случае, если производительность оборудования для сушки или отверждения краски ограничена или его вообще нет, используется добавка 5% катализатора AJ - 333. Это снимает необходимость тепловой обработки краски типа Texiscreen Aqua AJ. Однако, этот катализатор не рекомендуется для использования в белой непрозрачной основе AJ - 025. **Катализатор AJ - 333 нельзя использовать в металлических**

**Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине**

красках AJ Metallic Colors (см. раздел "Обращение и меры предосторожности").

**Краска после добавки катализатора может храниться в течение 12 часов, после чего ее следует выбросить.** Краска с катализатором, простоявшая более 12 часов, выглядит как вполне пригодная к использованию и так, будто в нее не добавляли катализатор. Поэтому следует быть внимательным, чтобы не допустить использования просроченной краски, так как свойства такой краски значительно снижены.

Старайтесь не использовать краску с катализатором AJ - 333 на изделиях из 100- процентного хлопка или смеси 50/50 хлопок - полиэстр, которая повсеместно используется в теннисках.

**Если необходима максимальная стойкость краски при стирке, то рекомендуется производить отверждение краски Taxiscreen Aqua AJ при высокой температуре.**

#### Стойкость.

Светостойкость краски высокая, не менее 6 единиц по шкале голубой шерсти (Blue Wool Scale). Полностью затвердевшая при высокой температуре краска и отпечатки, краска на которых имеет добавку катализатора FT - 386 и затвердела при средней температуре, имеют прекрасную стойкость в условиях стирки в соответствии со стандартом ISO: испытания №1 (40 C), № 2 (50 C), № 3 (60 C) и в соответствии с рекомендацией № 3 (60 C) Консультативного Совета по Стирке Великобритании.

#### Подбор цветов:

Следует отметить, что при высокой температуре стирки с использованием сильных моющих средств может произойти изменение цвета некоторых смесей краски. По этой причине важно, чтобы все смеси перед их использованием в производстве проверялись на устойчивость цвета.

Отпечатки, сделанные из краски с добавлением катализатора AJ - 333, устойчивы к мягкой низкотемпературной стирке, условия которой соответствуют условиям испытаний по стандарту I. S. O. № 1 (40 C) и Консультативного Совета по Стирке Великобритании № 6 (40 C). Цвета таких отпечатков имеют очень хорошую устойчивость при сухой чистке и глажении.

#### Металлические цвета:

Светостойкость хорошая. Стойкость при стирке такая же, как и у стандартных цветов. Цвета металлического золота и серебра (AJ - 475 и AJ - 476) имеют хорошую устойчивость при сухой чистке. **Двухкомпонентные металлические системы на основе порошков MP - 477 и MP - 478 не рекомендуется подвергать сухой чистке.**

#### Устойчивость к истиранию.

После полного затвердевания краска Taxiscreen Aqua AJ имеет хорошую устойчивость против воздействия сухого или влажного истирания. Если важным требованием является устойчивость к воздействию трения, в краску следует добавить до 10% биндерного концентрата (Binder Concentrate) AJ - 432.

#### Другие сферы использования.

Может использоваться для блочной печати и окрашивания материй. Годится для использования в школах, где должно отдаваться предпочтение нетоксичным и растворимым в воде краскам. В связи с содержанием воды, неизбежно некоторое коробление при нанесении краски на бумагу или картон.

#### Подбор цветов по системе Pantone.

К краскам типа Taxiscreen Aqua AJ относятся 9 основных (чистых) красок компании Seritone, плюс черная, белая основа и наполнитель для моделирования цветов по системе Pantone 950.

Важная информация об устойчивости цветных смесей приведена в разделе "Стойкость".

Система подбора цветов Pantone включает:

**1. Справочник по составам красок в системе Pantone 1000.**

**2. Справочник по составам красок компании Sericol.**

(Это буклет, в котором приведены составы красок в весовых процентах).

**3. Комплект программного обеспечения**

для IBM- совместимых компьютеров, содержащий составы красок в системе Pantone 950, плюс:

- Средства сохранения информации о ваших собственных составах красок.

- Автоматический расчет веса компонентов исходя из необходимого количества готовой смеси.

- Расчет стоимости смеси красок на основе цен, по которым вы приобретаете краску.

- Калькулятор для расчета количества краски, необходимой для работы.

#### 4. Электронные весы Pantone.

Предварительно запрограммированные на 950 составов краски Pantone, весы обеспечивающие максимальную точность и скорость работы.

#### Металлические краски AJ Metallics.

Краски "Металлическое золото" и "Металлическое серебро" (AJ - 475 и AJ - 476) готовы к работе, упаковываются в одну упаковку и не требуют добавок за исключением случаев, когда необходимо уменьшить вязкость краски (см. графу "Разбавление" в приведенной выше таблице). Для светлых металлических порошков светлого металлического золота и светлого металлического серебра есть разбавитель, служащий основой для краски. Он имеет обозначение AJ - 382 и смешивается с порошками в такой пропорции:

Светлое металлическое золото (Bright metallic Gold MP - 477) или Светлое металлическое серебро (Bright metallic Silver MP - 478) - 20 весовых частей

плюс

разбавитель AJ - 382 - 100 весовых частей.

Приготовленная путем смешивания порошка и разбавителя краска может сохраняться не более 24 часов после приготовления смеси. После этого краска загустеет и станет малопригодной для использования.

**Внимание! Металлические краски Taxiscreen Metallic Ink нельзя смешивать с обычными красками типа Taxiscreen.**

Для многоцветной печати типа "сырое на сыром" на темных материалах следует использовать растровые краски типа Texoraque OP, Texoraque Aqua XE или Easiprint EZ (см. соответствующие информационные листы на продукцию). На получаемый в результате печати цвет значительное влияние оказывает цвет материала, на который наносится отпечаток. Некоторые краски могут давать различные цвета при нанесении на материалы с различной расцветкой.

#### Краски, которые наносятся толстым слоем.

Для производства трехмерных отпечатков разработаны основа EX - 381 Extender Base и EX - 021. Дополнительные цвета могут быть получены путем добавления в эту основу пигментных концентратов TK Pigment Concentrates. Детали процесса смешивания и пропорции приведены в Информационном Листке на продукцию "TK Pigment Concentrates".

#### Стандартные цвета краски типа Taxiscreen Colours.

|            |     |   |
|------------|-----|---|
| AJ - 001   |     | Черный                                  |
| AJ - 021   |     | Белый                                   |
| AJ - 025 * |     | Непрозрачный белый                      |
| AJ - 057   | (s) | Желтый (GS) от Seritone/лимонный        |
| AJ - 046   | (s) | Желтый (RS) от Seritone /золотой желтый |
| AJ - 103   | (s) | Оранжевый от Seritone/оранжевый         |
| AJ - 122   | (s) | Красный (YS) от Seritone /алый          |
| AJ - 152   |     | Кирпично-красный                        |
| AJ - 153   | (s) | Красный (BS) от Seritone/ карминовый    |
| AJ - 154   | (s) | Фуксин от Seritone                      |
| AJ - 132   | (s) | Фиолетовый от Seritone/фиолетовый       |
| AJ - 218   | (s) | Голубой от Seritone/лазурный            |
| AJ - 219   |     | Оксфордский голубой                     |
| AJ - 316   | (s) | Зеленый от Seritone/морская зелень      |
| AJ - 315   |     | Изумрудный зеленый                      |
| AJ - 343   |     | Коричневый                              |
| AJ - 475 * |     | Металлический золотой                   |
| AJ - 476 * |     | Металлический серебряный                |

Эти краски поставляются в 5 и 1 - литровых контейнерах.

\* = не допускается использование с катализатором для холодного отверждения AJ - 333 Cold Cure Catalyst.

(s) = основная (чистая) краска компании Seritone.

- AJ - 381 Основа для краски  
AJ - 403 Непрозрачная белая основа  
AJ - 382 Основа для металлической краски, приготавливаемой на порошке.

Эти краски поставляются в 5 - литровых контейнерах.

#### **Краски типа Texiscreen Aqua AJ Trichromatics.**

- AJ - 052 Трихроматическая желтая  
AJ - 135 Трихроматическая фуксиновая  
AJ - 215 Трихроматическая зеленовато-голубая  
AJ - 004 Трихроматическая черная

#### **Флуоресцентные краски типа Texiscreen Aqua AJ.**

- AJ - 053 Флуоресцентная желтая L  
AJ - 105 Флуоресцентная оранжевая M  
AJ - 137 Флуоресцентная красная M  
AJ - 139 Флуоресцентная фуксиновая M  
AJ - 312 Флуоресцентная зеленая M

Поставляется в 5- литровых контейнерах.

#### **Биндерный концентрат**

- AJ - 432 Биндерный концентрат

#### **Катализатор для отверждения краски при средней температуре.**

- FT - 386 FT - катализатор

#### **Катализатор для отверждения краски при низкой температуре.**

- AJ - 333 Катализатор для отверждения краски при низкой температуре.

Поставляется в 1- литровых контейнерах.

#### **Металлические порошки для приготовления краски Texiscreen Aqua AJ**

- MP - 477 Светлый порошок под металлическое золото  
MP - 478 Светлый порошок под металлическое серебро

Поставляется в 1- килограммовых контейнерах.

#### **Краски для создания трехмерных отпечатков Aqua Expanding Inks**

- EX - 021 Exphantex White (белый)

Поставляется в 1 - и 5- килограммовых контейнерах.

- EX - 381 Exphantex Extender base (основа для краски для трехмерных отпечатков)

Поставляется в 1 - и 5- килограммовых контейнерах.

#### **Добавки для краски Texiscreen Aqua.**

- ZT - 635 WB Flow Thinner (Разбавитель)  
ZE - 592 S 303 WB Retarder (замедлитель)

- ZE - 596 WB Thickenner (средство для увеличения консистенции).

Поставляются в 1- литровых контейнерах.

#### **Вспомогательная продукция.**

Во время печати, для получения хорошей четкости отпечатка, материал должен удерживаться клеем. Для этой цели годятся следующие клеи: FlashFix, S-Fix Extra, T-Fix Extra Spray или Drystick Extra (см. соответствующий информационный лист на продукцию).

#### **Обращение и меры предосторожности при работе с краской Texiscreen Aqua AJ.**

В состав этой краски не входят какие-либо токсичные, мутагенные, канцерогенные или репротоксичные материалы.

- Краска не имеет точки вспышки и поэтому при работе с ней нет необходимости выполнять требования безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями.

- В состав краски не входит свинец и другие тяжелые металлы. Проверка показала, что краска по содержанию этих металлов удовлетворяет требованиям стандарта безопасных материалов для игрушек EN71-3: 1988.

- Не разрешается использовать катализатор, предназначенный для затвердевания краски при температуре типа AJ - 333, в металлических красках. Смешивание этих химикатов вызывает экзотермическую реакцию, которая способна привести к взрыву контейнера.

- Нельзя рассыпать порошки светлого металлического золота и светлого металлического серебра, так как это может привести к увеличению количества электростатических разрядов. При перегрузке этих порошков из одного контейнера в другой следует использовать черпак.

Исчерпывающая информация по мерам безопасности при работе с краской Texiscreen Aqua AJ и растворителями приведены в соответствующем информационном листе на продукцию. Такие информационные листы предоставляются по запросу.

#### **Аспекты защиты окружающей среды.**

Краска Texiscreen Aqua AJ:

- Не содержит химикатов, упоминаемых в Монреальской Конвенции как наносящие вред озоновому слою Земли.

- Не содержит ароматических углеводородов, которые, как известно, вредны для окружающей среды.

- Не содержит летучих растворителей, и поэтому менее вредны для окружающей Среды по сравнению с красками на растворителях.

*Информация и рекомендации, приведенные в данном информационном листе на продукцию, а также любая информация, предоставленная представителями нашей компании в устной или письменной форме, основана на наших последних знаниях и, надо полагать, точна. Однако, нет полной гарантии в том, что эти данные подходят для вас, так как мы не можем учесть все возможности и методы использования нашей продукции в каждом конкретном случае работы в печатном цехе с использованием каких-либо других материалов. По этой же причине наша продукция продается без гарантии и на условиях, что покупатель самостоятельно проведет испытание продукции с целью определения ее пригодности для использования в его целях. Мы постоянно работаем над улучшением продукции, поэтому некоторая информация, приведенная в этом информационном листе, может устареть. В связи с этим мы просим покупателей принять меры для получения последних рекомендаций по работе с приобретенной продукцией.*

**Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине**